



Hot Stamping



Parametry techniczne:

		kontra
Minimalna grubość linii	0,3 mm	0,4 mm
Minimalny odstęp między elementami	0,4 mm	0,6 mm
Minimalna czcionka:		
Thin	10 pkt	14 pkt
Regular	8 pkt	10 pkt
Bold / Black	6 pkt	8 pkt

Odstępny między literami (kerning)	minimum 0,4 mm
Przesunięcie między drukiem a uszlachetnieniem	+/- 0,5 mm
Ramka dookoła produktu	minimum 5 mm od krawędzi
Elementy wychodzące na spód	dopuszczalne z 2 krawędzi
Personalizacja	tylko poddruk



Plik:

Przygotuj plik PDF wielostronnicowy.
1 strona - zadruk CMYK awers
2 strona - matryca HS awers
3 strona - zadruk CMYK rewers
4 strona - matryca HS rewers

Maskę HS przygotuj jako plik wektorowy - 100% K.
W przypadku braku zadruku, w miejsce CMYK wstaw puste strony.

Dobre rady!

Zapraszamy do zapoznania się z naszym artykułem, w którym podpowiadamy jak przygotować plik i czego unikać, żeby efekt końcowy był idealny.

[LINK DO ARTYKUŁU](#)

Ramka

Zalecamy projektowanie bez użycia ramki dookoła produktu. Jeżeli musisz ją zastosować, to tylko z 1 strony, z zachowaniem minimalnego odstępu od krawędzi 5 mm.

Przesunięcia

Unikaj ścisłego pasowania elementów - zwłaszcza małych.

Personalizacja

Dozwolona jest personalizacja elementów drukowanych CMYK. Jeżeli chcesz wykonać personalizację elementów drukowanych CMYK, skontaktuj się z nami w celu wyceny indywidualnej.

Sprawdź też odpowiedzi na najczęściej zadawane pytania dotyczące Hot Stampingu:
<https://drukexpress.pl/faq/>